

Jetzt aufstellen und loslegen, Geld sparen und die Umwelt schonen mit den Vorteilen des DiKATECH Gülleseparators!

Die Rohgülle wird mit dem DiKATECH Separator in ihre festen und flüssigen Bestandteile aufgeteilt, um die entscheidenden Vorteile der flüssigen Gülle und der festen Bestandteile bestmöglich nutzen zu können. Die flüssige Gülle dringt besser in den Boden, dadurch sind die Nährstoffe schneller verfügbar und sie kann ohne verstopfen ausgebracht werden. Die festen Bestandteile der Gülle können als Einstreu wieder genutzt werden.

Stationär



Mobil



Die Gülle wird mit der Pumpe in den Separator geführt. In der Siebtrommel läuft die flüssige Gülle durch das Sieb ab, die Feststoffe werden von einer rotierenden Pressschnecke zum Auswurf befördert. Zur Kontrolle und Reinigung ist ein großer Deckel über dem Sieb verbaut. Zur leichten Wartung können die Verschleißteile wie die Siebtrommel, Schnecke und Pumpe leicht ausgetauscht werden, um eine langjährige Instandhaltung sicherzustellen.

Einsparungspotentiale durch Gülleseparation

- Bis 20 % Volumenreduktion
- Weniger Futtermittelverschmutzung am Grünland und Ackerfutter
- Mehr als 20% höhere TM Erträge am Grünland und Ackerfutter
- Bis zu 30% weniger NH₃ Verluste bei Ausbringung
- Geringerer Homogenisierungsaufwand
- Zusatznutzen: Strohrsatz Liegeboxen
- Die all in 1 Lösung für ihr Düngemanagement

Technische Details:

- Separatormotor 5,5 kW
- Pumpenmotor 4,0 kW
- Stapleraufnahme
- Schalterschrank
- 7m Ansaugschlauch Ø 76mm
- 5m Überlaufschlauch Ø 76mm
- Aufbaugestell IBC Container kann unter dem Gestell positioniert werden
- Seilwinde für Pumpe
- L x B x H 2400 x 1200 x 2600 mm

Vorteile

- 1-Mann-Aufbau in nur ca. 10 Minuten
- Große Durchsatzleistung
- Zeit -und Geldersparnis - geringster Stromverbrauch ca. 9 kW/h
- Gülvolumen reduziert sich um ca. 15 - 30% - dadurch geringere Kosten für Lagerung und Transport
- Deutliche Geruchsminderung
- Geringerer Energieaufwand beim Pumpen und Fördern
- Durchsatzleistung Rohgülle (1mm Sieb verbaut): - Rind bis ca. 25 m³/h (Durchsatzleistung variiert stark je nach Konsistenz der Gülle!)